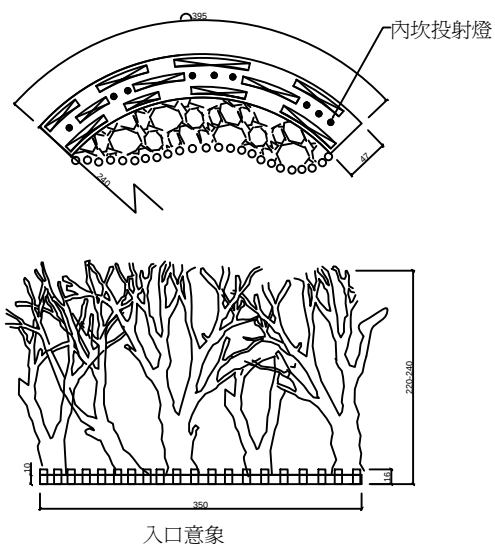


入口意象造型區

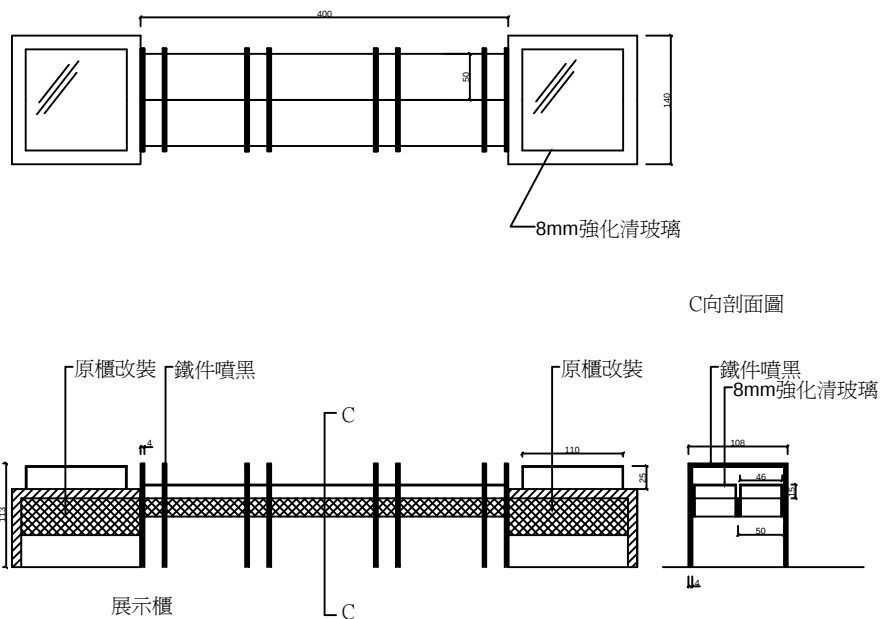
- 1.木作底座，內鉗15w射燈投射樹枝。
- 2.意象樹枝:使用24mm夾板，雷射雕刻成型；夾板需經碳化處理，碳化時數不得低於20小時，樣式需先提供認可經監造及甲方確認無誤後方得施作。
- 3.原木地面格柵使用80mm直徑原木格柵，需經碳化處理，碳化時數不得低於20小時。
- 4.底座至隔柵間區塊平鋪直徑35mm以上白色鵝卵石。
- 5.歷史農具示意，擺飾2-5項早期農具，置放於鵝卵石區塊內，種類樣式需先提供經監造及甲方確認無誤方得施作。
- 6.本工程所使用之板材、角材一律使用 F1級具綠建材認證之材料，塗料、接著劑等亦需使用低甲醛產品。



入口意象區、展式櫃詳圖

展示櫃

- 1.原展示櫃外觀整修，四座展櫃合併為兩側展示櫃座，玻璃展示櫃原側面開啓改裝為上掀式開啓。
- 2.木作新制兩座展示長檯橋接兩側展示櫃座，如圖示。
- 3.展示櫃玻璃所有玻璃皆使用8mm強化清玻璃。
- 4.原展櫃狀況請至現場勘查，本圖不另說明。
- 5.本工程所使用之板材、角材一律使用F1級具綠建材認證之材料，塗料、接著劑等亦需使用低甲醛產品。



A3 S:1/50